

2121

Rohr gefertigt nach EN 10220



TRUSKO DOKONČIT NE...


NZ 13/00570

PŘEKLAD

дне: - 8 07 2013

WN 10570-E

Anlieferungszustand		Projektions- methode						01	Status Anfrage in Serie		T50798			
		Allgemeintoleranz (AT) in mm Maßbereich												
		≤ 30		> 30 ≤ 120		> 120 ≤ 400		> 400 ≤ 1000		> 1000				
		AT grob		L		1		2		3		4		
		≤ 1		2		4		6						
entzündert (Reinheitsgrad SA 2 1/2 nach ISO 8501-1)														
graffrei nach WN 11310		X												
Anschmelzungen (auch positiver Überhang nach WN 10572) zulässig														
ölfrei / fettfrei		X												
geölt														
geölt zulässig														
wahlweisen Anlieferungs- zustand mit X kennzeichnen														

Index		Änderungsbeschreibung		Änd.-Nr.		Passmaß		Abmaß	
Prüfmaß				Werkstoff: E235+N ww. E155+N				Gewicht: in kg	
Hilfsmaß		()		Rohteil-Nr.:				0.3	
Datum		Name						SERIE	
Bearb.		23.4.2013						Maßstab	
Geprüft		23.4.2013						1:1	
Genehm.		29.4.2013						1:2	
F.gepr.		2.5.2013						Blatt:	
								1	
								von:	
								1	

Zeichnungsnummer		0009512384	
Ers.f. 0009512376		Urspr. 0009512376	

freigegeben

0009512384p001

A3